

安狮堡^{nsi}



APP 完美您的体验

烟草机械如包装设备是极为复杂的系统，高速运行及其高度的稳定性才能保障盒装香烟包装的精准性和高产量。因此，设备零部件的制造往往是在高精度的数控机床上的。国内一家知名的烟草机械企业在生产上采用了大量的德国和瑞士数控机床及其辅助设备，并对设备维护管理呵护备至，尤其是看似简单的日常点检工作。传统的设备点检方式是设备点检单，点检人员可以根据张贴在设备床身上的设备点检单，采用目测或者专用的点检工具，逐项开展点检工作，其中包含清扫和关键点的检查。通常点检人员可以自行决定点检工作是否完成以及完成的质量，一些企业会要求点检人员提交点检工单，作为凭证进行汇总和存档。



美国福特汽车公司实施严格的设备点检制度，其数据显示，日常点检（日检、周检和月检）使其设备的常规故障率下降了 7.1%，突发故障率降低了 23.3%，可见制度化的日常点检对于企业生产的重要性。然而，频繁进行的日常点检工作对于点检人员来说是枯燥的，日复一日的重复性工作导致了经常性的马虎操作和细节忽略，最终转化成设备故障率的攀升。

安狮堡 (ns-Box) 设备 MRO 管理软件系统是企业设备维护、维修和运行管理的必要工具，其 APP 应用程序通过手机或者平板电脑，可以实时对接安狮堡系统，功能全面，操作简易，在上述烟草机械企业的设备管理中得到了完美的数字化的应用体验：

- 完成 30 多台机床全年近 300 天工作中约 1 万次日检、2500 多次周检和 1000 多次的月检工作；
- 点检数据实时在安狮堡系统中进行更新，自动记录每项点检的完成时间，使企业可以随时追踪和管理；
- 在点检过程中发现的任何问题或者隐患，可以随时在隐患清单中进行添加。隐患被清除后，可以及时在隐患清单中进行删除。所有操作全部行进在移动端，并实时同步到安狮堡系统中；
- 友好的人机对话界面使得点检工作不再枯燥，移动化的操作管理让点检人员能够在设备的任何方向和车间的任何角落开展工作，轻松自如，游刃有余。



关注点检与隐患

安狮堡 (ns-Box) 设备 MRO 管理软件系统包含设备保养、点检、维修、隐患、设备运行和零件运行共六个执行模块，奠定和形成了设备 M+R+O (维护+维修+运行) 的全部基础与强大功能。企业生产和设备管理人员可以通过各自的授权码登录安狮堡 APP，在系统网络中实施各自负责的项目。



安狮堡 APP 是企业设备点检人员的好帮手，除了移动端便捷性的特点以外，操作人员可以根据设备的生产状况，随时暂停或恢复点检工作。系统自动显示日检、周检和月检的每一条项目，图文并茂而通俗易懂，可以最大程度减少操作人员的误操作，每一条项目的完成时间可以自动生成，便于监督和追踪。在点检或生产过程中，可以随时记录隐患问题，并自动同步到系统数据库中。

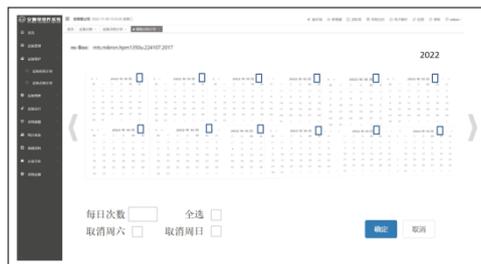
通过 APP，企业高管能够登录安狮堡主系统，查看企业所有设备项下的 MRO 数据，通过统计报表可以随时掌握企业设备管理的综合数据和发展趋势。

通过 APP 可以在企业设备库中快速搜索和锁定目标设备，在目标设备主页中实施各项 MRO 工作，特别是点检操作和隐患防患。页面六个预警灯可以实时显示当前设备的保养、点检、维修、隐患、设备和零件运行的预警状况；点触故障率和点检仪表盘，可以分别进入并显示当前设备的故障率数值以及点检、保养、隐患和维修数据。



点检排期与隐患管理

安狮堡系统具有点检计划的专有排期通道，可以对日检、周检和月检的实施时间和实施内容进行规划与设置，简易而快速，并可以随时对未实施的计划内容进行修改和更新。



点触页面日历表中的日期、周数和月份，可以展示当日/周/月的计划点检次数和点检内容，操作人员可以据此实施。任何的操作遗忘及疏忽，都能及时发现和警示。

在日常点检过程中发现的设备隐患和问题，操作人员可以进入隐患通道，详细记录隐患情况，安排排查。对于清除的隐患，可以随时在 APP 及系统中进行删除。



安狮堡软件系统
ns-Box Software System

www.ns-Box.com